



MICROFIX 6EH de la marque INNO-BIO est une station d'épuration individuelle permettant de traiter les eaux usées des habitations pour une charge maximale de six(6) Équivalent-Habitants (EH) (1 EH = 60 gDBO5/j).

Il s'agit d'une microstation à culture fixée fluidisée monocuve qui se compose d'un compartiment de prétraitement, d'un réacteur biologique aéré et d'un décanteur statique: **le décanteur primaire, le bassin d'aération et le clarificateur.**

EFFICACITÉ DE TRAITEMENT

DBO5: 97,3%

DCO: 91,5%

MES: 97,6%

AGRÉMENT:

2024-013

NORME CE 12566-3 + A2

ÉTAPE 1 : PRÉTRAITEMENT

L'ensemble des eaux usées se déversent dans le décanteur primaire. Les éléments lourds tombent au fond de la cuve et les flottants se retrouvent en surface. Cette séparation de phase a pour effet de piéger les éléments grossiers et d'envoyer dans le bassin d'aération une eau compatible « eau sale ».

ÉTAPE 2 : TRAITEMENT BIOLOGIQUE

L'ensemble des eaux usées prétraitées sont aspirées vers le bassin d'aération. Le principe consiste à dégrader les matières polluantes grâce à un procédé biologique. Ce procédé de dégradation biologique est accéléré en injectant de l'air, rôle du surpresseur, par l'intermédiaire de diffuseurs d'air micro-perforé (micro bullage).

Un support biologique permet le développement des micro-organismes qui vont dégrader la pollution organique. Ce support, de par sa spécificité, permet de maintenir la quantité de bactéries adaptée à la charge de pollution à traiter. En mouvement libre dans le bassin, il assure un contact optimum entre l'effluent et les bactéries.

ÉTAPE 3 : CLARIFICATION

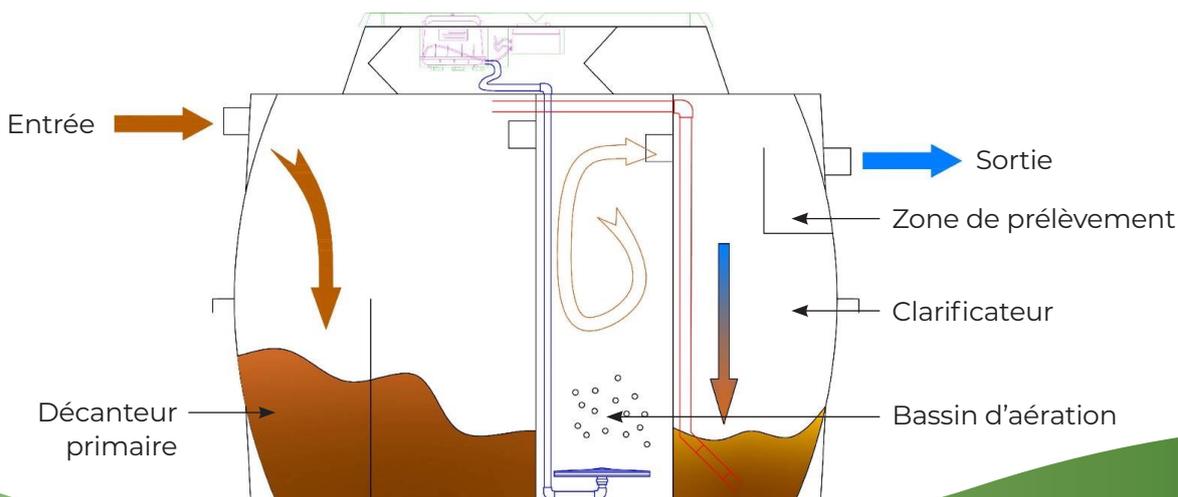
La liqueur mixte, constituée du mélange eau / boue bactérienne, passe ensuite par débordement dans le clarificateur. Cette étape permet de séparer l'eau traitée de la boue. Cette boue, issue de la croissance bactérienne tombe en fond de cuve alors que les eaux traitées partent vers l'exutoire par surverse.

Les boues décantées sont reprises en fond de cuve par un système d'aspiration afin de les renvoyer dans le décanteur primaire (par airlift).

ÉTAPE 4 : STOCKAGE

Les boues produites par la croissance bactérienne sont stockées dans le décanteur primaire. Il assure donc un second rôle de stockage des boues en excès. **Il s'agit du seul compartiment à vidanger.**

SCHÉMA DE FONCTIONNEMENT MICROFIX 6EH



DIMENSIONS DE LA MICROSTATION MICROFIX 6EH



DESIGNATION	MICROFIX 6EH
Dimensions hors tout	Hauteur : 2,16 m Largeur : 2,03 m Longueur : 2,37 m
Volume Utile	5,65 m ³
Poids	300 kg
Diamètre des raccordements	DN 100
Hauteur fil d'eau d'entrée (par rapport au Terrain Naturel)	- 45 cm
Hauteur fil d'eau de sortie (par rapport au Terrain Naturel)	- 55 cm

LES ATOUTS MAJEURS

- > Cuve polyester monobloc
- > Facile à vivre, peu d'entretien
- > Très haute résistance mécanique
- > Fabrication française
- > Très Bon rendement épuration
- > Pas de pompe de recirculation (airlift)

Réhausse possible (25 ou 40 cm)



QUI SOMMES-NOUS ?

Inno-bio est un fabricant de station d'épuration (individuelle et collective) basé dans l'agglomération Toulousaine (31).

Les équipements qui en résultent permettent à l'assainissement individuel et collectif d'atteindre les normes les plus strictes.

Cette technologie diffusée sur le marché français et étranger répond avec un grand succès aux normes européennes en vigueur et aux normes françaises.

La fabrication des cuves est de conception standard en préfabriqué polyester de 1 à 300 EH et au-delà pour l'export.

DISTRIBUTION

À partir de notre usine de fabrication (Toulouse), nous distribuons en **France** et en **Europe**.

France d'Outre-Mer et autres pays
nous consulter : contact@inno-bio.fr

CONTACT

11 Av. de la Mouyssaguese - 31280 Drémil-Lafage
Tél.: 0562185988 - contact@inno-bio.fr - inno-bio.fr

